

# 洛阳万基铝加工有限公司水使用风险

洛阳万基铝加工有限公司建设废水处理站一座，分为三个系统：

1、废乳液处理系统：主要是对轧辊磨床定期更换的废乳液进行处理，合格后排至污水处理站。处理规模  $3\text{m}^3/\text{h}$ 。

2、生产废水处理系统：主要是对循环水溢流、排污水进行处理，经多介质过滤器及活性炭过滤器过滤吸附后送至回用水池以备再次利用。处理规模  $40\text{m}^3/\text{h}$ 。

3、含油废水处理系统：主要是对精整车间拉弯矫机组、清洗机组等含油废水进行处理，合格后送至回用水池以备再次利用。处理规模  $50\text{m}^3/\text{h}$ 。

公司生产用水经废水处理站处理合格循环利用不外排，不存在污染风险。

公司冷却水制水系统产生的高浓度离子水，经处理后排入新安县第二污水处理厂，安装有在线检测设施，与上级环保联网，实时监控排放数据。2019 年全年外排水  $93687\text{m}^3$ ，COD 浓度低于  $100\text{mg}/\text{l}$ 、氨氮低于  $25\text{mg}/\text{l}$ ，满足排污许可要求，符合 GB8978-1996 表 4 一级标准限值要求。